

# 絶乾式水分自動測定装置

## 機能概要

### ◆ 用途

コンベア上の被測定物のサンプルを自動採取し、採取したサンプルを加熱乾燥させ、乾燥前質量と乾燥後質量から水分を算出する絶乾式のオンラインバッチ水分測定装置です。

### ◆ 特徴

#### ① 高精度・直接水分計測

絶乾式で水分値を算出するので、高精度の水分測定が出来ます。

#### ② オンライン自動連続測定

30分サイクルによる24時間連続測定が可能です。

#### ③ 環境対策

悪環境の製鉄現場で24時間稼働可能な環境対策を行います。

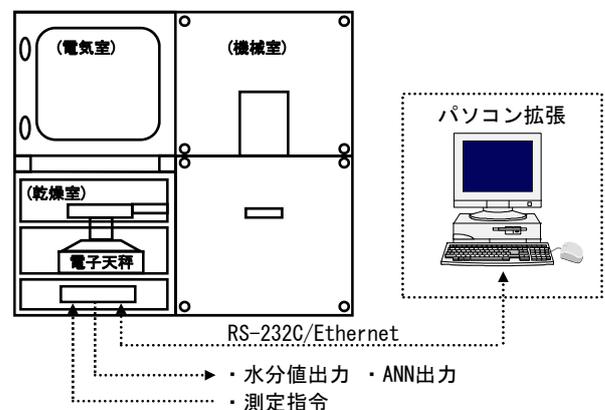
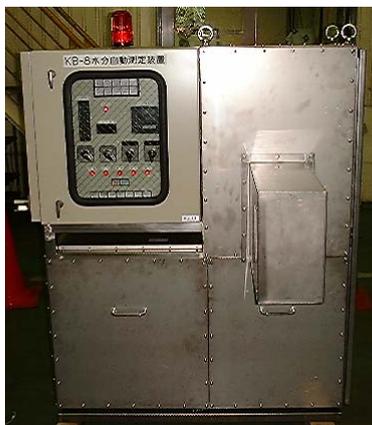
#### ④ 遠隔監視・操作

装置の自動・手動測定の外に、遠隔操作を可能とします。

### ◆ 拡張性

水分値のデータ処理、保存及び解析等を行う事により、高度な水分管理、水分制御を可能とします。

## システム構成



外形寸法：(高)1458×(幅)1205×(奥行)520 (mm)

※サンプル採取バー挿入時の奥行き：Max 2150 (mm)

# 機能構成

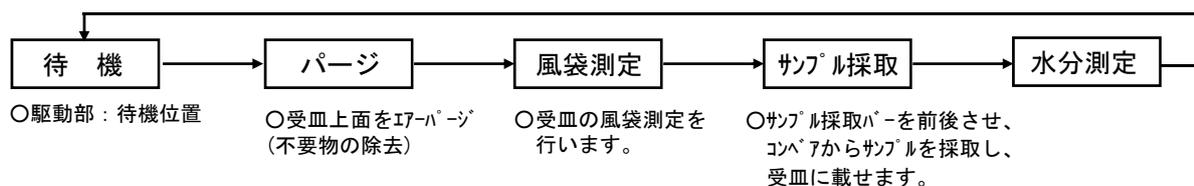
## 基本仕様

仕様項目	
測定物（粉体）	鉄鉱石・コークス・セメント・汚泥・澱粉 etc
測定方法	質量測定（絶乾法）
測定精度	±0.1wt%以下
測定間隔	30分/回
運転時間	24時間連続運転
サンプル量 （例 鉄鉱石の場合）	80g～150g ※被測定物の比重により変わります
供給電源	AC100V/10A
供給エア	0.5MPa以上/200ℓ/min以上（パージ動作中：700ℓ/min以上）

## 基本機能

機能項目	
モード切替	・中央モード ⇒ 外部からの指令にて、測定を行います。 ・機側モード ⇒ 装置前面のPBにて、測定を行います。 ・自動モード ⇒ 連続測定を行います。 ・手動モード ⇒ 工程毎の手動操作。駆動部の単体動作。
水分値出力	・電気室前面のデジタル表示器にて表示 ・外部出力 DC4～20mA又はRS-232C出力
警報出力	<警報項目> ・水分値異常 ・秤量値異常 ・乾燥室温度異常 ・駆動部渋滞 ・エア圧力異常 <警報出力機能> ・電気室前面へANN表示 ・外部への信号出力
校正機能	・電子天秤の校正機能

## 工程フロー



お問い合わせ

日鉄テックスエンジニアリング株式会社 電計事業本部

■営業部

〒100-0005 東京都千代田区丸の内2-5-2 三菱ビル TEL：03-6860-6630

■エンジニアリング事業部 電計エンジニア5部

〒050-0087 北海道室蘭市仲町1 2番地 TEL：0143-47-2567

<https://www.tex.nipponsteel.com>