

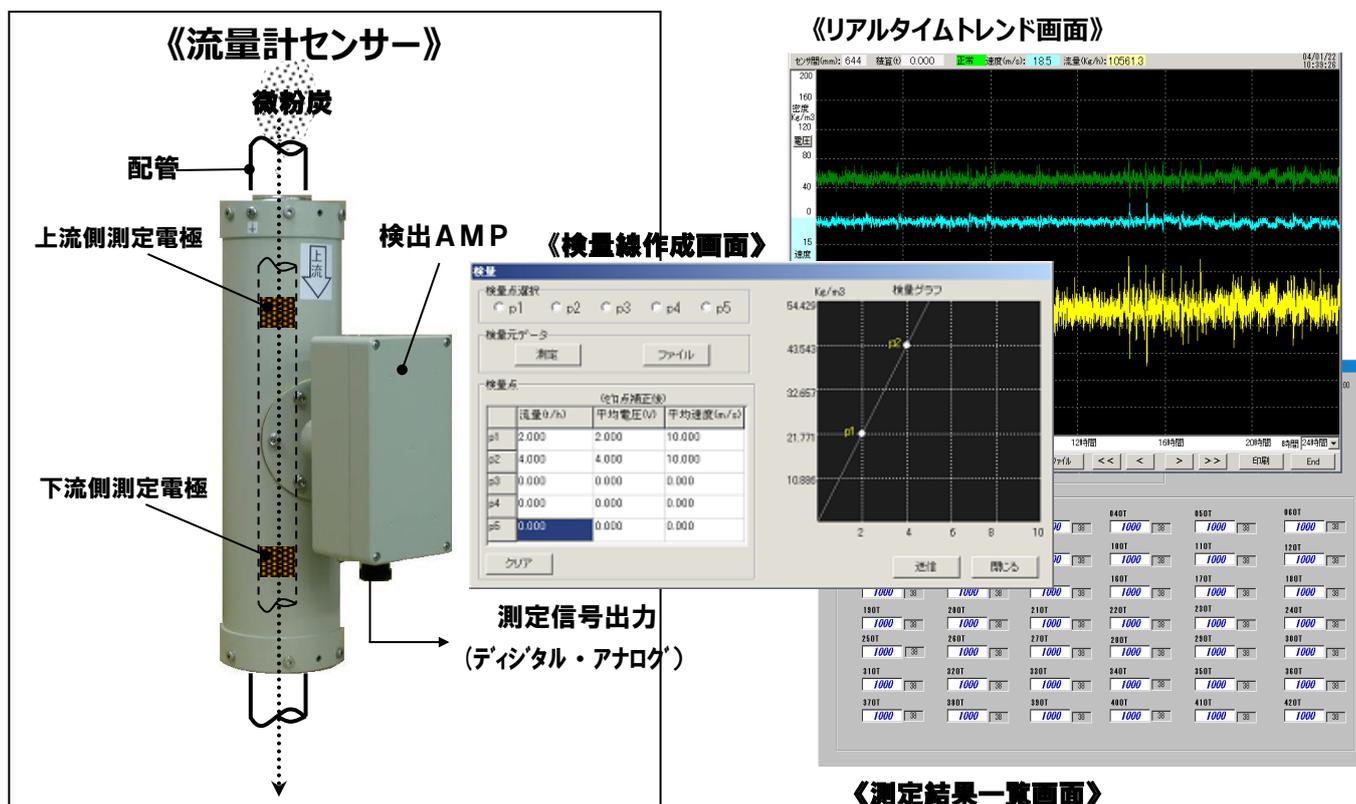
PC（微粉炭）流量計

用途

本装置は、高炉の微粉炭吹込み用配管（ディストリビュータ）内を流れる微粉炭の密度・速度・流量をリアルタイムに連続測定するもので、静電容量2電極方式の採用により、高精度且つ安定した流量測定を可能にしています。

特徴

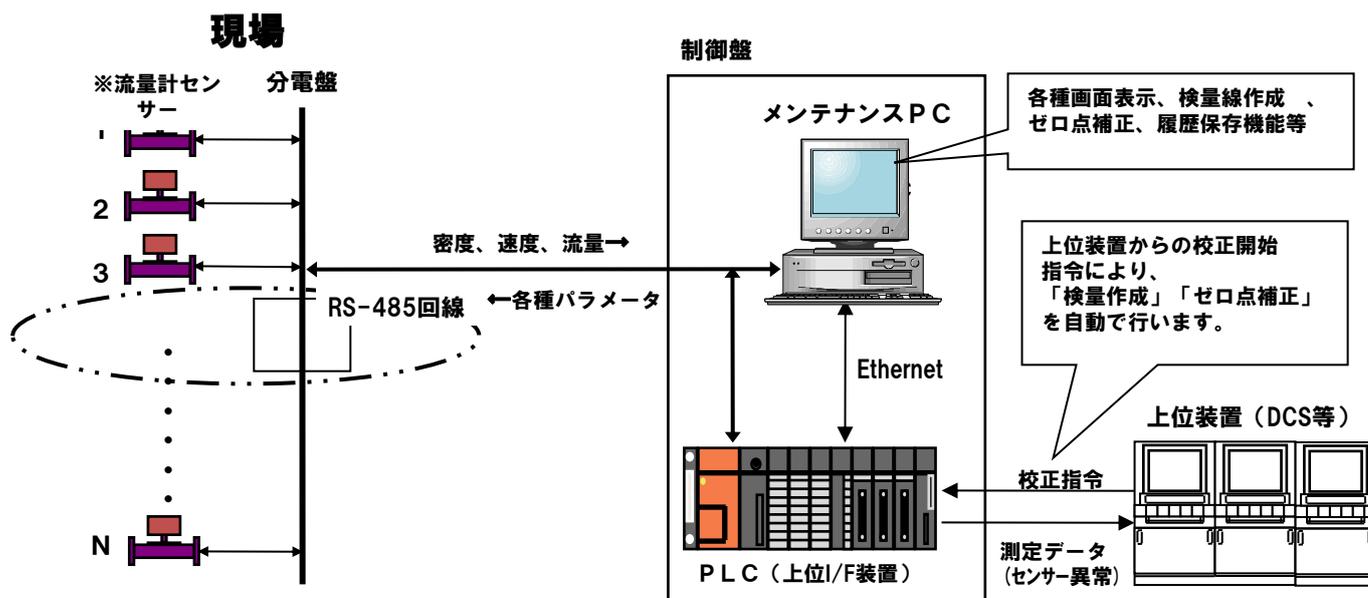
- 2つの高感度電極により精度の高い密度計測と、独自のアルゴリズム（相関計算）により安定した速度測定が可能です。
- 微粉炭が直接通過する電極部の内側にはセラミックスを採用しているため、耐磨耗性に優れています。
- 電極部の外側はFRPで保護し、さらに堅固で高い気密構造により、十分な耐圧力強度と耐久性を備えています。
- 各種（画面）表示、自動検量線作成、および上位との各種インターフェース等、システム構築に必要な機能は標準で装備していますので、貴社設備に合わせ最適な微粉炭流量計システムをご提案・ご提供いたします。



システム概要

仕様項目	概要	
測定方式	静電容量2電極方式	
測定範囲	密度	0 ~ 200 kg/m ³
	速度	0 ~ 15 m/sec
	流量	0 ~ 3 t/hour
定格圧力	1.18MPa	
定格温度 (測定電極部)	外気温	-10 ~ 40℃
	微粉炭温度	-10 ~ 40℃
流路徑	STPG 32A sch80に準拠	
主な機能	測定結果一覧表示、リアルタイムトレンド表示、検量線作成機能（手動/自動） ゼロ点補正機能（手動/自動）、履歴（測定結果、検量結果）保存機能、 各種上位インターフェース	

システム構成例



お問い合わせ

日鉄テックスエンジニア株式会社 電計事業本部

■営業部

〒100-0005 東京都千代田区丸の内2-5-2 三菱ビル TEL : 03-6860-6630

■商品ソリューション事業部 計測検査2部

〒050-0087 北海道室蘭市仲町1 2番地 TEL : 0143-47-2690

<https://www.tex.nipponsteel.com>