

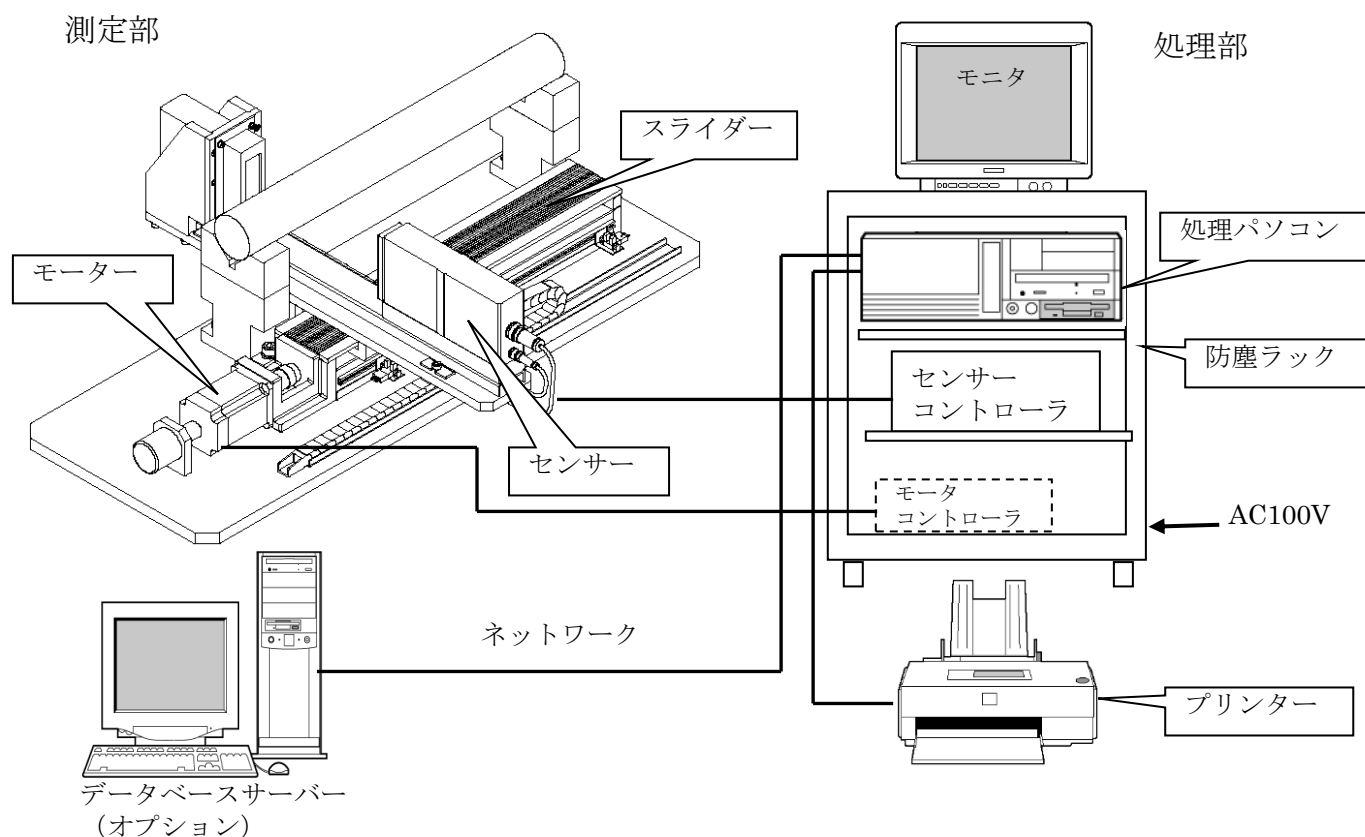
ねじバー寸法測定装置

用途

本装置は、オフラインでねじバーの外径を自動計測します。切断されたねじバーのサンプル形状を高精度センサーにて計測、形状データを判定値と比較し合否判定を行う事により製品チェックにご利用できます。

計測結果は、データベースに保存することが出来、製品の品質管理にお役立ていただけます。

システム構成例



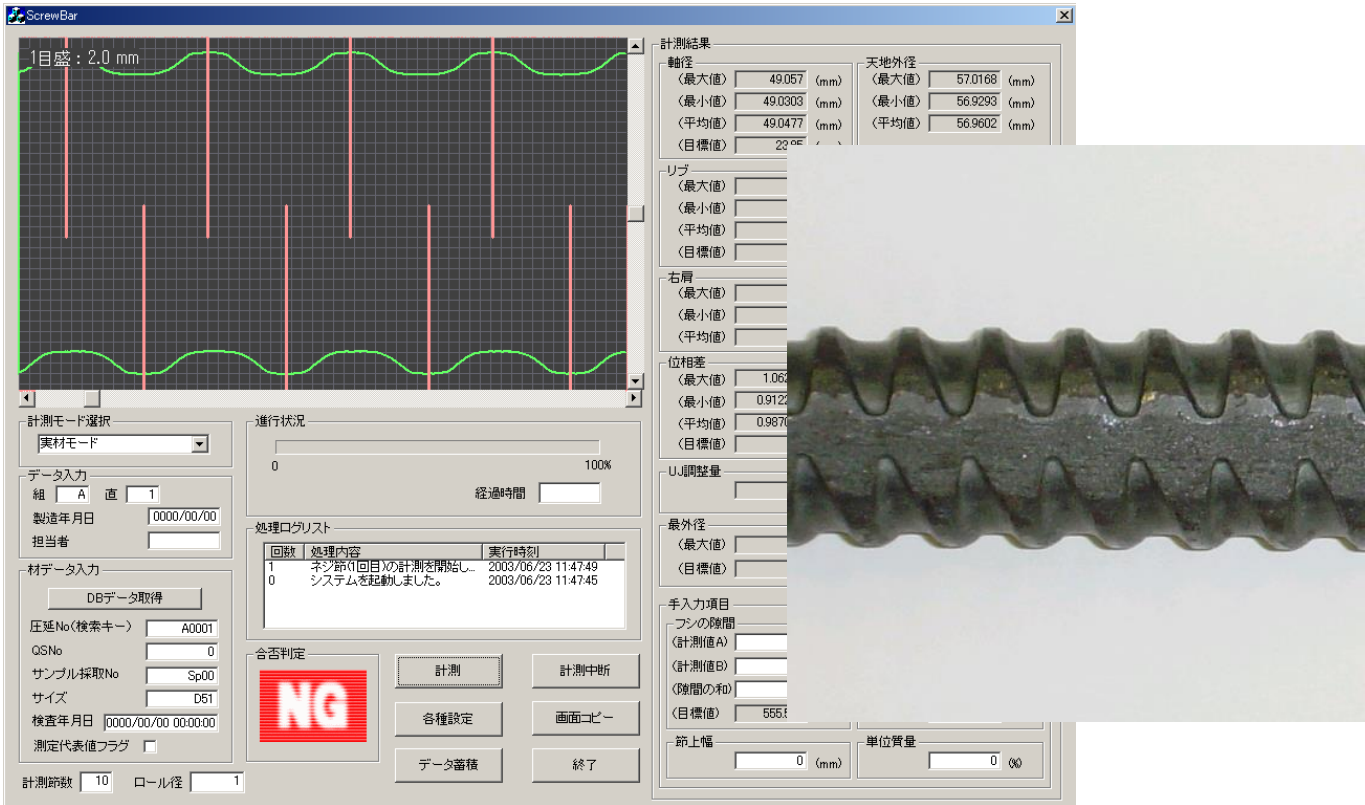
システムの特徴

- (1) 高精度センサーと高精度スライダー機構の採用により、径方向 $\pm 50 \mu\text{m}$ の高精度計測を可能としております。
- (2) ねじバー等の特殊な形状の材料について、外径、内径、フシ高さ、ネジピッチ等の計測が可能です。
- (3) 計測データを判定値と比較し、合否判定を行えます。
- (4) 計測機構部は、工場環境での使用を考慮し防塵対策を行っております。
(スライダ保護機構、センサー保護フード)
- (5) 計測結果をデータベースサーバに保存可能です。(オプション)

各種仕様

仕様項目	概要	
対象材	ねじ節・竹節・丸鋼	
サイズ	D10 ~ D56 (最大Φ57)	
サンプル長さ	500mm (±5mm)	
長手方向の計測移動	モータ駆動方式	
サンプルの回転	手動方式	
計測精度	径方向	±50μm
	長手方向	±100μm (校正ピース及び確認ピースにて)

計測出力例



お問い合わせ

日鉄テックスエンジニアリング株式会社 電計事業本部

■営業部

〒100-0005 東京都千代田区丸の内2-5-2 三菱ビル TEL : 03-6860-6630

■商品ソリューション事業部 計測検査2部

〒050-0087 北海道室蘭市仲町1-2番地 TEL : 0143-47-2690

<https://www.tex.nipponsteel.com>