

# 電動機の メンテナンスエンジニアリング



電動機の設備管理から補修まで  
最適なライフサイクルコストミニマムの提案と  
全国にある整備14拠点の得意分野を融合した迅速な対応を提供します

## 技術の特徴

- 真空加圧含浸技術を補修に適用し電動機の信頼性を向上
- 設備稼働状態で、電動機の簡易診断(振動・軸受・五感)を行い操業実態に即して設備を延命
- 電動機のデータ解析を行い繰返しの故障防止と長周期メンテを提供し修繕費を削減
- 五感洞察力とメーカー牽制力で納得いく品質・費用・工期を提供

当社のコストパフォーマンス



## 保有技術と拠点

保有技術	巻替	高圧は大分、広畑、名古屋、札幌
	絶縁回復技術	ワニス処理 真空加圧再含浸
	試験・診断	全整備拠点
	ミルモータ	診断(直流機) 分解・据付
装備力	真空乾燥炉	八幡、大分、広畑、名古屋、君津、鹿島
	真空加圧含浸タンク	八幡、大分、広畑、名古屋、鹿島、札幌
	蒸焼炉(樹脂剥離)	名古屋
	試験電源容量	500kVA ~ 2000kVA
	クレーン容量	10t ~ 35t

【表の注釈】●巻替:固定子、回転子の巻替、絶縁階級up、電磁力振動対策、異常部位検出と局部補修等  
●真空加圧再含浸:真空加圧含浸を活用した劣化コイルのリニューアル(延命)技術  
●診断:絶縁診断、軸受診断、鉄心劣化診断、異常部位見極めと補修提案等  
●真空乾燥炉:真空ポンプで減圧排気する乾燥炉  
●真空加圧含浸タンク:真空状態にしてワニスを隅々まで浸透させる装置

## 〈整備拠点〉



## 電動機の整備風景



回転子 バランス修正



回転子 スチーム洗浄(汚損の除去)



電動機 無負荷試験中



大型 回転子挿入(12,000KW)

お問い合わせ TEL : 03-6860-6630 | <https://www.tex.nipponsteel.com/company/contact.html>