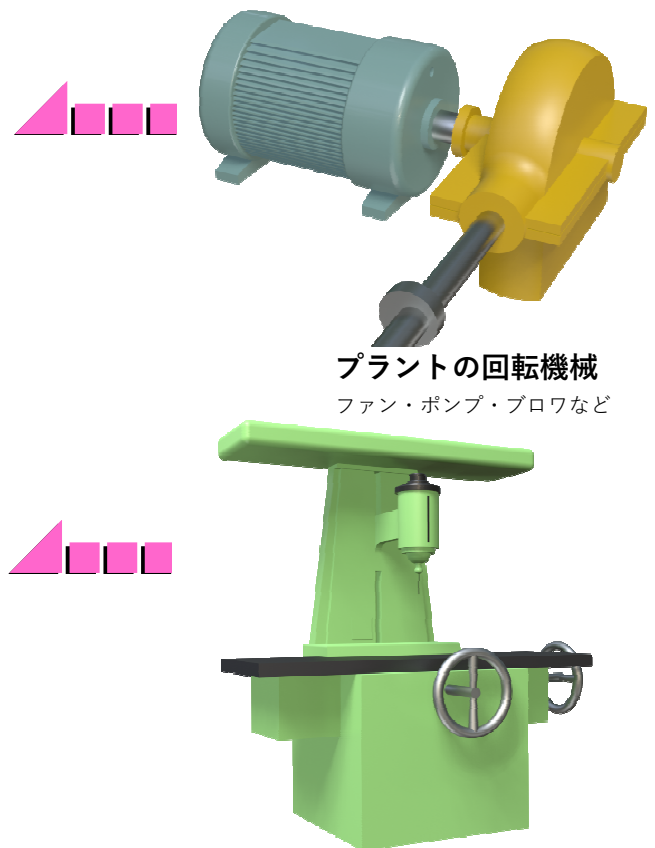


回転機械を常時監視し保安全管理の省力化を低価格で実現



プラントの回転機械
ファン・ポンプ・ブロワなど

工作機械

研削盤・ボール盤など

■ 常時監視

リアルタイムに振動成分を監視し、異常時にアラーム出力

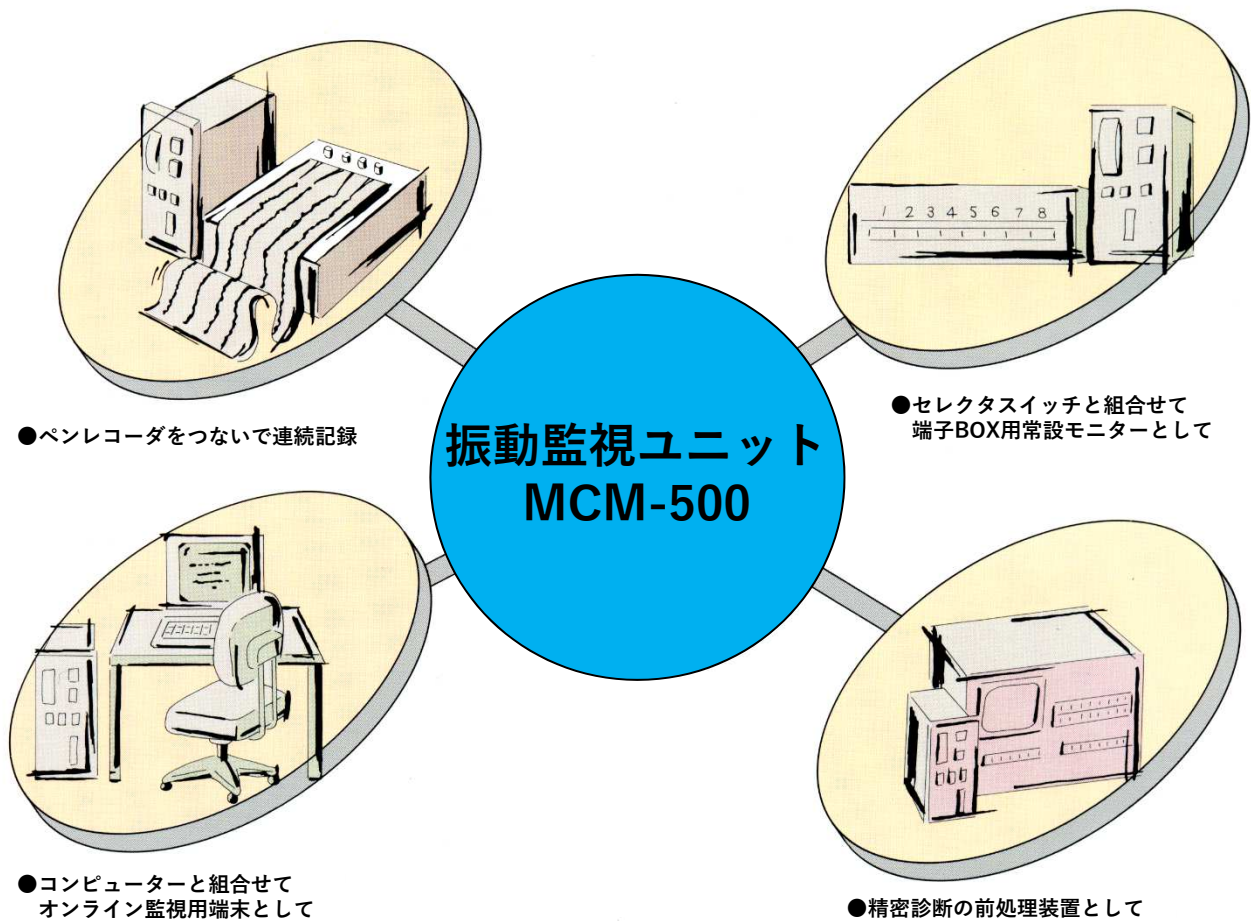
■ アラーム機能

3つの周波数帯域（Lo,Md,Hi）それぞれ独立してアラームレベルの設定と判定が可能

■ 多様な出力

3つの周波数帯域の信号をAC OUT（±5V）とDC OUT（4-20mA）で出力

ご利用方法



仕様

入力	BNCコネクタレフタクル 適合センサ：加速度型振動センサ 標準：5mV/(m/s ²)	アーム出力	端子台（無電圧マーク接点） *Lo, Md, HiのOR 接点許容電力：DC30W/AC62.5VA
測定ファンクション	Lo：3Hz～1KHz Md：3Hz～10KHz Hi：10KHz～40KHz	アーム表示	Lo, Md, Hi独立アームランプ点灯
測定モード	AVE（平均値）、PEAK（ピーク値）	アームタイム	0～19.9Sec/0.1Step（過警報防止のため）
測定レンジ	AVE：0.01～1/2.5/5/10/25/50 PEAK：0.01～2/5/10/20/50/100	アームOFF	前面操作SW、端子台（無電圧接点入力）
表示	振動値（測定レンジ値Max）	アーム判定値	Lo, Md, Hi-AVE独立設定 ※測定レンジMax
DC出力	Lo, Md, Hi独立出力（4-20mA）*AVE/PEAK選択	電源	AC100V±10% 50/60Hz 25W
AC出力	Lo, Md, Hi選択出力（±5V）	外形	60(W)×120(H)×180(D) mm 約1.1Kg
		使用環境	0～40℃ 10～90%RH（結露無きこと）
		付属品	固定金具、AC電源ケーブル、取扱説明書



■安全にお使い頂くために ご使用の前に取扱説明書をよく読み正しくお使い下さい。

本カタログ仕様は製品改良のため変更することがあります。

お問い合わせ

日鉄テックスエンジニア株式会社 電計事業本部

■営業部

〒100-0005 東京都千代田区丸の内2-5-2 三菱ビル TEL：03-6860-6630

■商品ソリューション事業部 計測検査1部 診断ソリューショングループ

〒805-8555 福岡県北九州市八幡東区前田大塚1320-4 TEL：093-288-5919

<https://www.tex.nipponsteel.com>

2019.4 MCM-500