

文字・2次元コード読取装置

概要

- 【用途】 ラベル文字、マーキング文字、刻印文字、2次元コードなどの識別情報を自動で認識します。
- 【目的】 識別情報により、工場内物流のトラッキング管理及び入荷／出荷管理を行います。
- 【方式】 カメラ、照明(LED、ストロボ等)を用いた画像処理方式
- 【特徴】 豊富な経験を活かし、設置環境に最適な光学設計／画像処理にて、文字認識率を向上させます。
 - ①最適なカメラや照明を選定することで、常に安定した撮像を実現。
 - ②文字に付着した、錆、汚れなども画像処理で除外。
 - ③パターンマッチング方式／AI(Deep Learning)方式を組合せた文字認識アルゴリズム。
 - ④解析ツールを使用することで、再学習が可能。

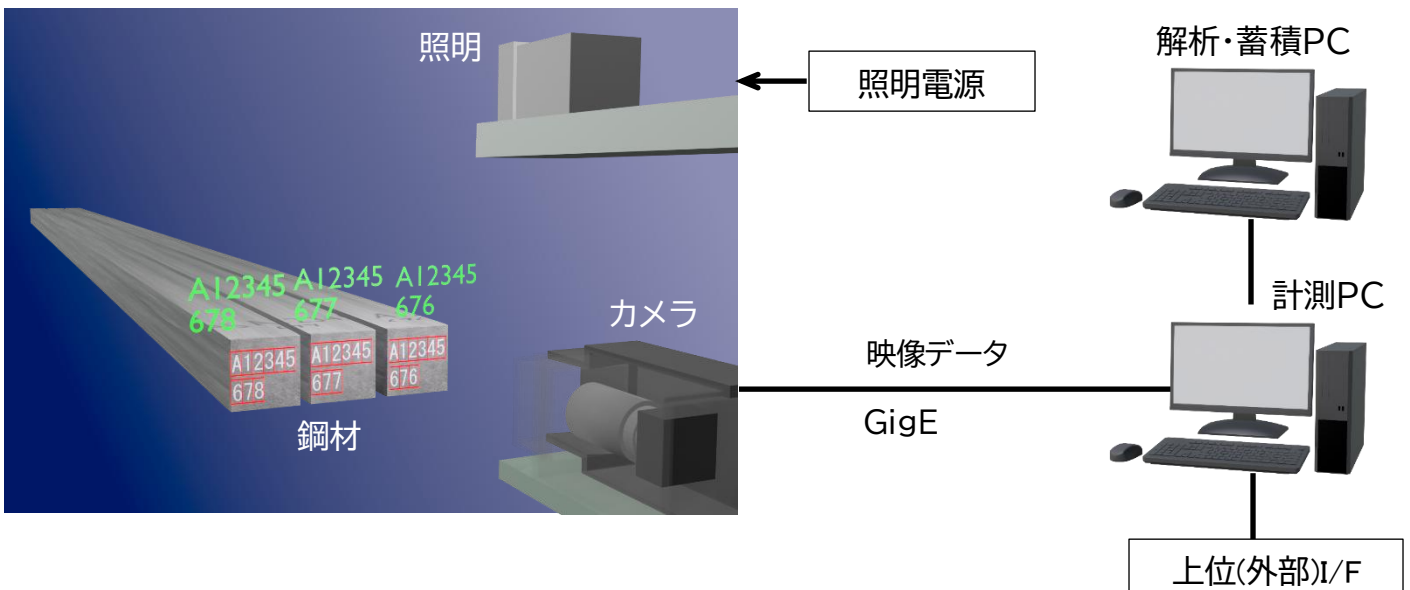
メリット

- 【異材防止】 読取結果と通材情報を比較し、識別情報の一致を判定し、異材混入を防止します。
- 【作業効率化】 オペレータの手作業、目視確認をシステム化することで作業負荷軽減します。

当社の強み

- 【撮像最適化】 対象材・文字・コードに最適な撮像機器の設定及び配置をご提案いたします。
- 【現場環境対策】 熱、粉塵などの対環境性を考慮した設計可能です。
- 【トレーサビリティ】 予定情報等、管理に必要な識別情報を上位から受信し、データベース管理が可能です。過去の読取り履歴を画像と共に蓄積が可能であり、トレーサビリティ向上が図られます。

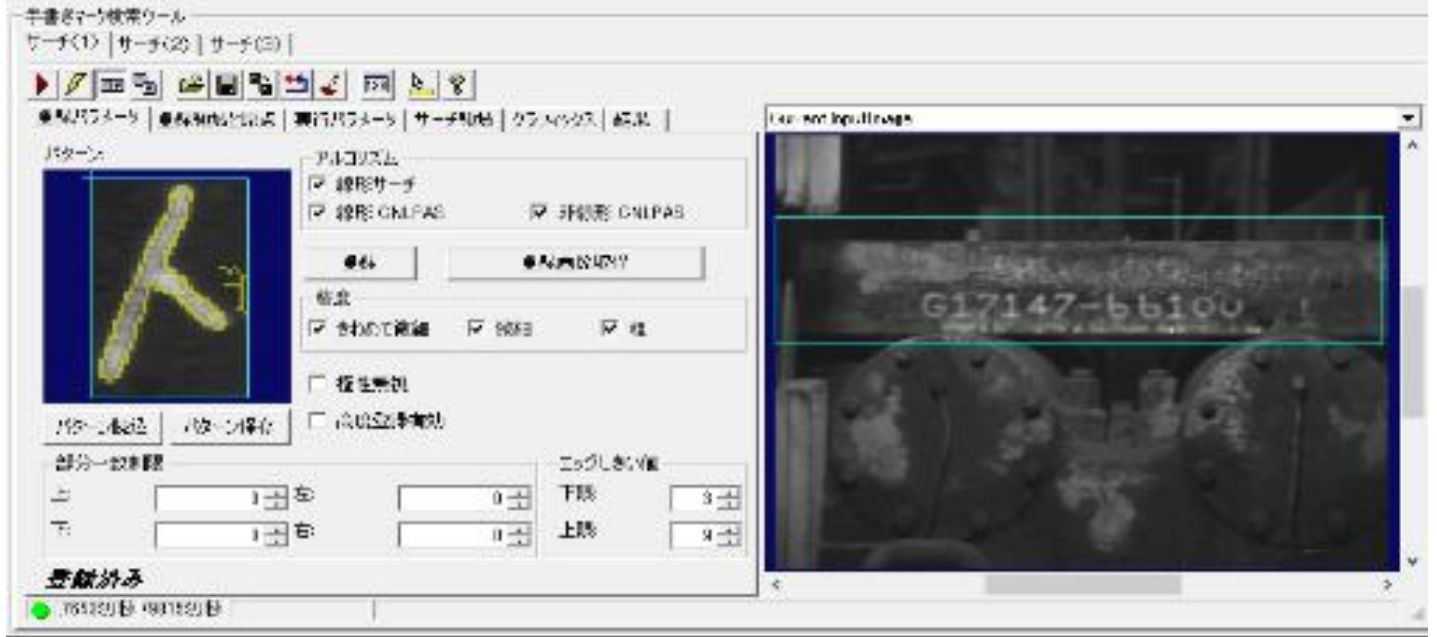
システム構成例



画面表示例

【辞書チューニング】

解析システムにより、読取に必要な辞書管理が可能です。
文字形状の経時変化も蓄積した画像群から、目的の文字を登録することで運用できます。



【履歴管理】

日、月及び鋼種毎の読取成功率集計管理。印字装置のメンテナンス時期の把握に使用可。

2021/03/02 17:10:48

メニュー: 通常作業モード | F1 通常作業 | F2 テスト | F8 設定変更 | F4 画面印刷 | F12 終了

入力信号: カンニング機 | 出力信号: 文字認識正常

総合読取結果: **OK**

照合結果	マーキング	2489 / 2646	94.07 %
	手書き	20 / 63	31.75 %
	TOTAL	2509 / 2709	92.62 %

上面マーキング文字エラー発生率

0	1	2	3	4
160 / 5185	250 / 4801	82 / 2031	87 / 1678	108 / 1934
5	6	7	8	9
101 / 1990	192 / 3353	151 / 3411	48 / 744	43 / 823
G	M	T	切出	
101 / 2595	0 / 0	0 / 0	32 / 32	

側面マーキング文字エラー発生率

0	1	2	3	4
321 / 5228	344 / 4813	80 / 2035	74 / 1695	105 / 1948
5	6	7	8	9
63 / 2004	193 / 3369	110 / 3436	95 / 745	50 / 827
G	M	T	切出	
130 / 2610	0 / 0	0 / 0	37 / 37	

動作パラメータ | 履歴表示 | PIOチャート

読取結果履歴

	前日	今月	先月
マーキング	9339 / 9985	11828 / 12631	424933 / 452583
	93.53 %	93.64 %	93.89 %
手書き	74 / 272	94 / 335	4263 / 12887
	27.21 %	28.06 %	33.08 %
TOTAL	9413 / 10257	11922 / 12966	429196 / 465470
	91.77 %	91.95 %	92.21 %

お問い合わせ

日鉄テックスエンジニア株式会社 メカトロニクスイノベーション事業部

■営業グループ

〒100-0005 東京都千代田区丸の内2-5-2 三菱ビル

■計測検査ソリューション部

〒050-0087 北海道室蘭市仲町1 2番地

TEL : 0143-47-2690

<https://www.tex.nipponsteel.com>