

試験材品質管理システム

機能概要

【概要】

本システムは試験材品質管理における、寸法計測等の実測値の自動取得を導入することで、手入力で行われている検査結果の保存蓄積や試験結果報告書の作成を自動化し、作業速度の向上と入力ミスの防止を図ります。また、生体認証機能を使用した作業承認機能によりデータ改ざん等の不正防止を図ります。

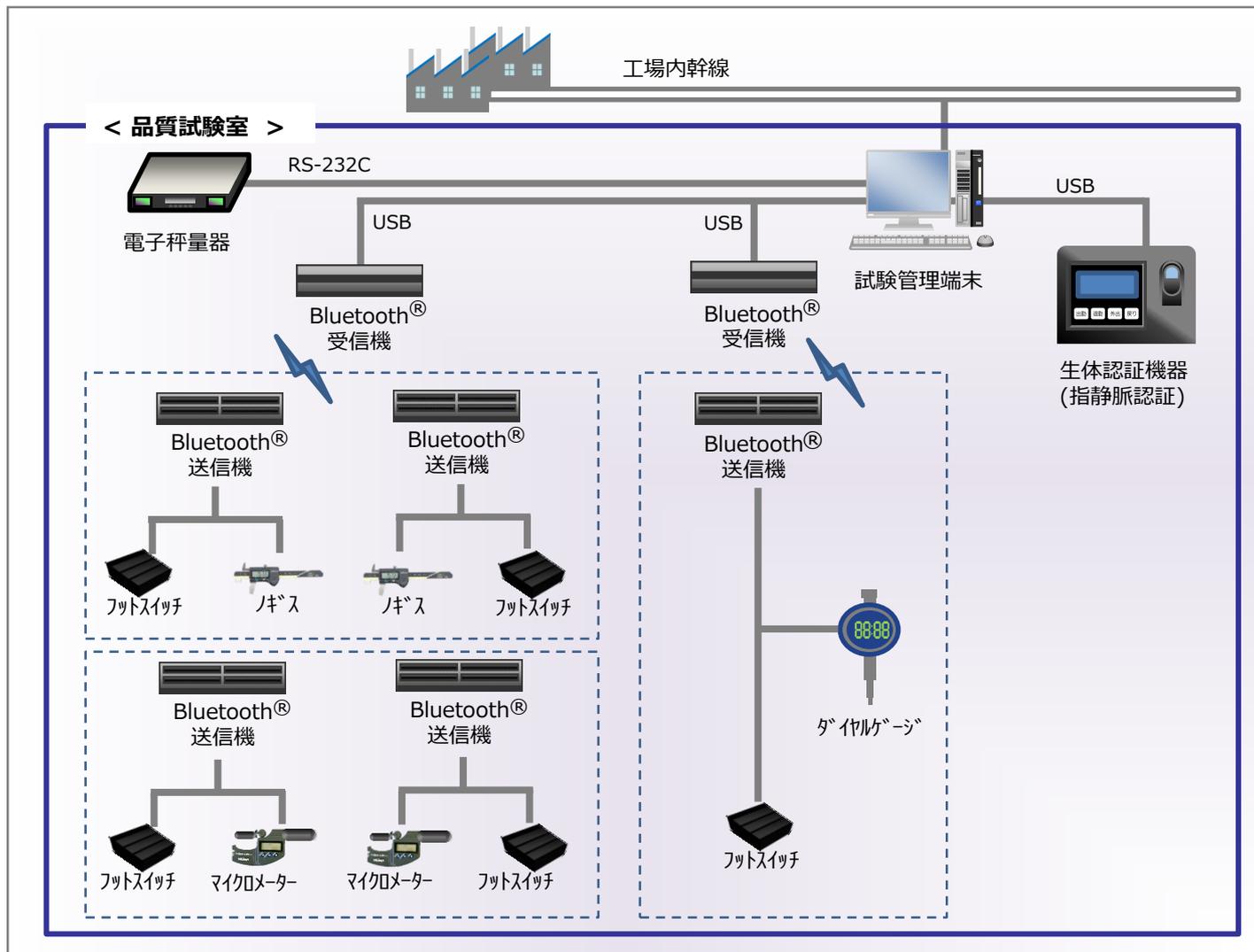
【特徴】

- ◆ 寸法計測の自動取得 ⇒ 入力ミス防止／作業速度向上（フットスイッチによるハンズフリー）
- ◆ 試験結果報告書自動作成 ⇒ 度数分布や成分分析結果も含めた報告書を自動作成
- ◆ データベース機能 ⇒ 品質試験結果の傾向観察を容易化し不良材発生時の調査を効率化
- ◆ 生体認証機能 ⇒ データ改ざん等の不正を防止

【導入メリット】

- ◆ 測定ガイドや測定値自動収集により、数値読取り間違いや入力ミス等ヒューマンエラーを防止します。
- ◆ 測定実績をデータベース化することで各種解析結果を報告書に自動反映し操業を支援します。
- ◆ 各認証技術（顔、指紋、指静脈、手のひら静脈）を活用することでより高度な生体認証が可能です。

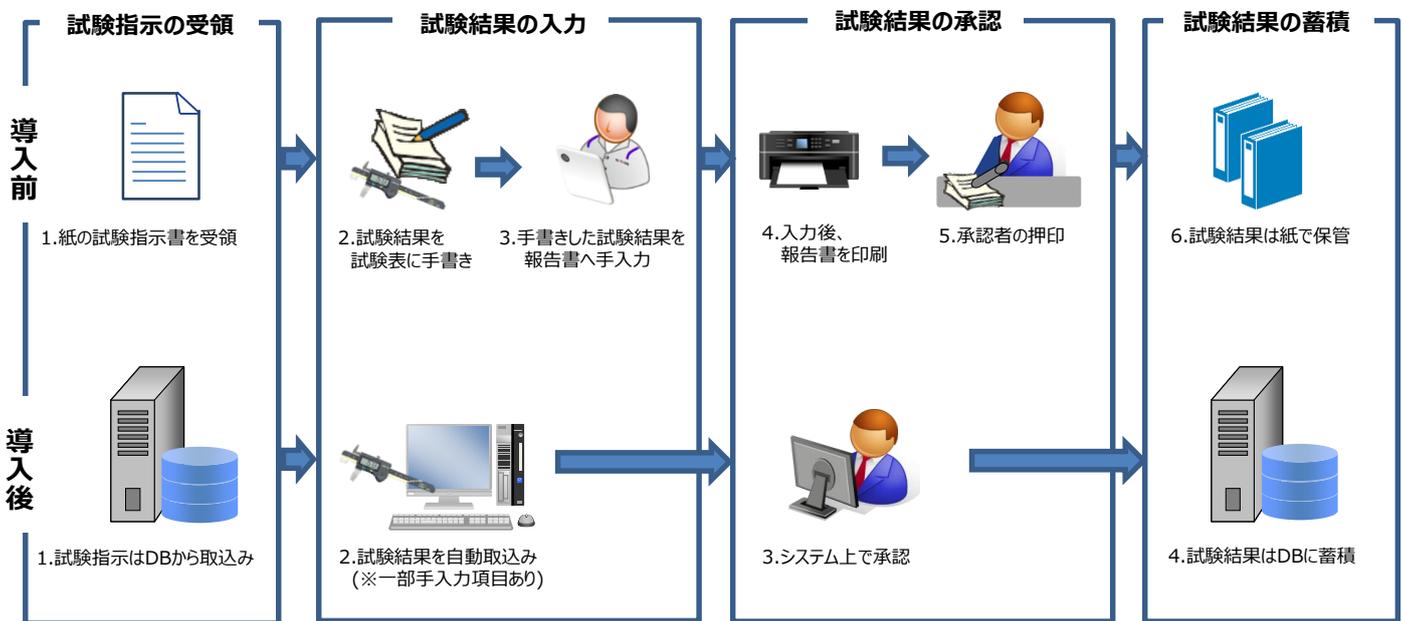
システム構成例



主機能

機能名称	機能概要
測定基準管理機能	品種別の計測部位登録管理、公差基準の管理
計測値管理機能	寸法測定・重量計測値の実績収集
現場作業支援	各種測定器との無線データ連携により入力ミス防止と作業速度向上を実現
報告書作成支援機能	検査結果報告書・解析結果報告書の作成支援
解析支援機能	X-BAR管理図、ヒストグラムなどの各種統計解析機能を提供
生体認証機能	各種生体認証を使用した作業承認機能によりデータ改ざん等の不正を防止
支援機能	上位制御系システムや、大型表示盤へのデータ連携

導入前/導入後のイメージ



オプション機器



※ Bluetooth®は米国 Bluetooth SIG, Inc. の登録商標です。

お問い合わせ

日鉄テックスエンジ株式会社 電計事業本部

■営業部

〒100-0005 東京都千代田区丸の内2-5-2 三菱ビル TEL : 03-6860-6630

■システムソリューション事業部 システム5部 室蘭システム

〒050-0087 北海道室蘭市仲町12番地 TEL : 0143-47-2571

<https://www.tex.nipponsteel.com>