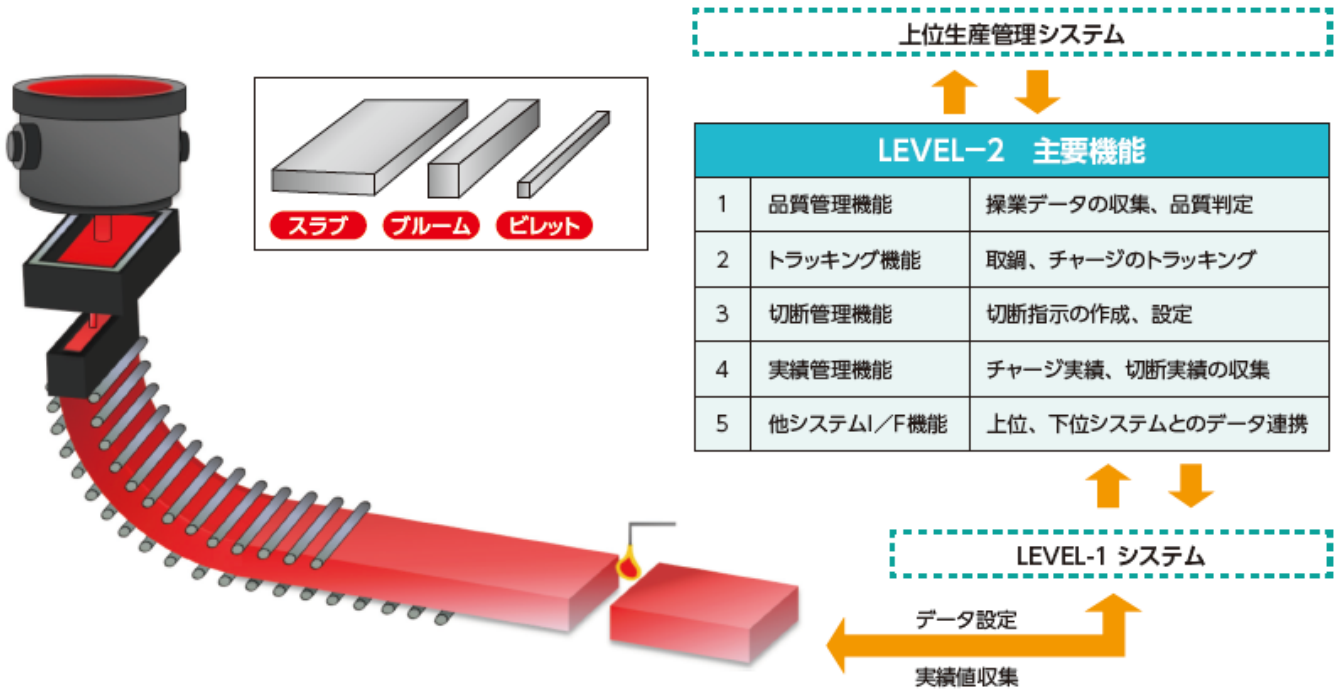


鋼片連続铸造 操業管理システム

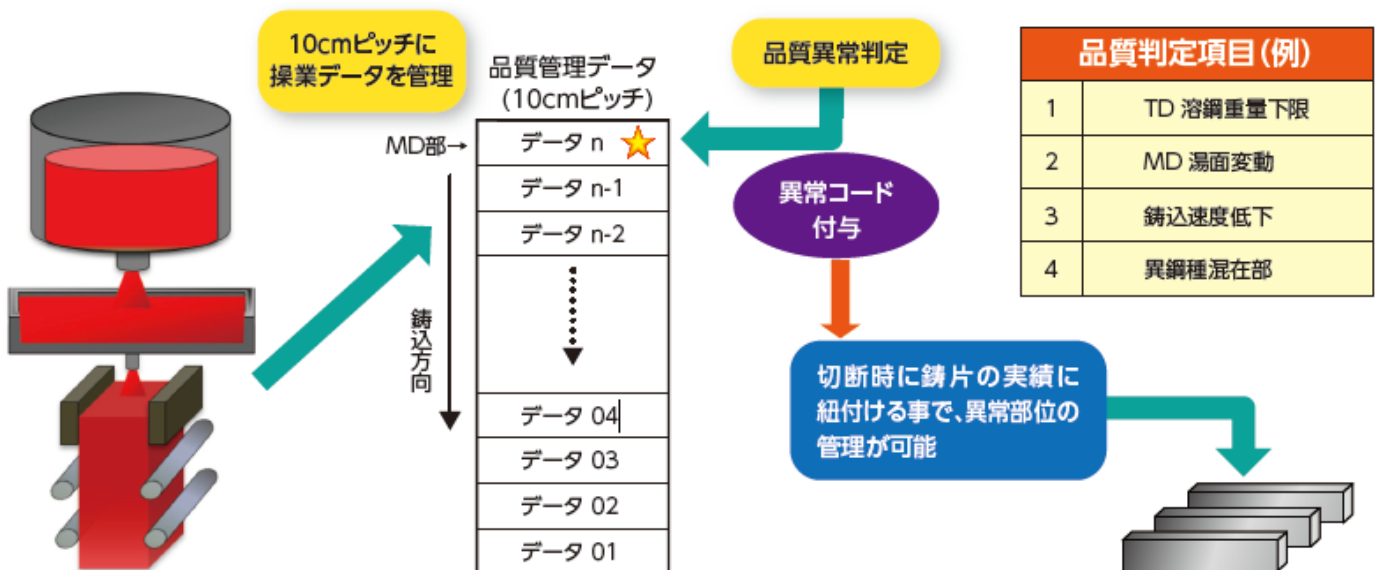
システム概要

製鋼工場の連続铸造ラインにおいて、順次受け入れるチャージの操業管理やオーダー情報に基づく操業状態に合わせた最適な切断計算、及び鑄片単位の細かい品質管理等の最適なソリューションをご提供します。



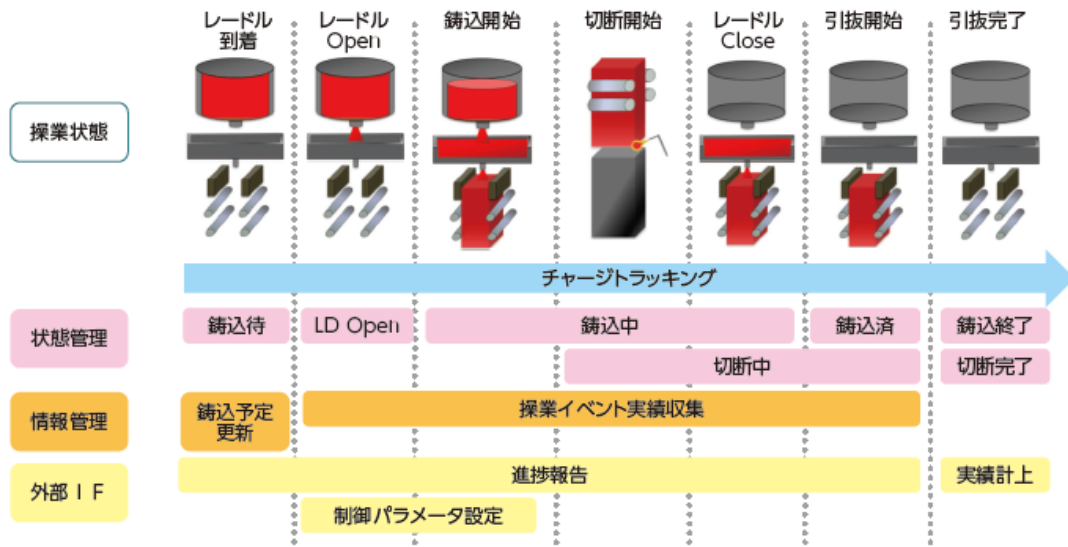
品質管理機能

鑄込部分に対して細かいメッシュで異常検出を行うことで、製品（鋼片）に対する詳細な品質管理が行えます。（管理メッシュは鑄込み方向に10cm～）



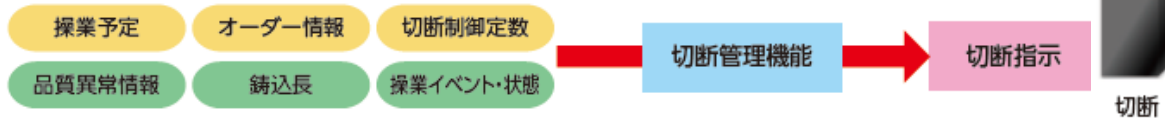
トラッキング機能

各操業イベントによりチャージのトラッキングを行い、操業に関する状態管理・実績収集・制御情報の設定・操業情報通知を自動で行います。



切断長設定計算

切断計画情報（オーダー情報）や各操業データを基に、最適な切断指示情報を作成します。



導入メリット

- **鋳片品質管理の向上に貢献**
 - ・連々時のチャージ替りや鋼種替りの湯の混ざり部分を判定し、該当鋳片を特定します。
- **最適切断により歩留り向上に貢献**
 - ・切断鋳片の秤量実績をもとに、次に切る鋳片の切断長を補正して歩留りを向上します
- **帳票類の自動出力で作業効率化に貢献**
 - ・管理票の自動出力により、オペレータの作業を軽減します。

主機能

- **品質管理機能**
 - ・操業状態から鋳片の各部位の品質を管理します。
- **トラッキング**
 - ・ストランド内の鋳片トラッキングを行います。
 - ・連々鋳におけるチャージのトラッキングを行います。
- **切断長設定計算**
 - ・要求された重量の切断指示を設定します。
- **実績収集、上位・下位通信**

納入実績



お問い合わせ

日鉄テックスエンジ株式会社 電計事業本部

■営業部

〒100-0005 東京都千代田区丸の内2-5-2 三菱ビル TEL：03-6860-6630

■システムソリューション事業部 システム3部 和歌山システムグループ

〒640-8404 和歌山県和歌山市湊1850 TEL：073-451-3927

<https://www.tex.nipponsteel.com>