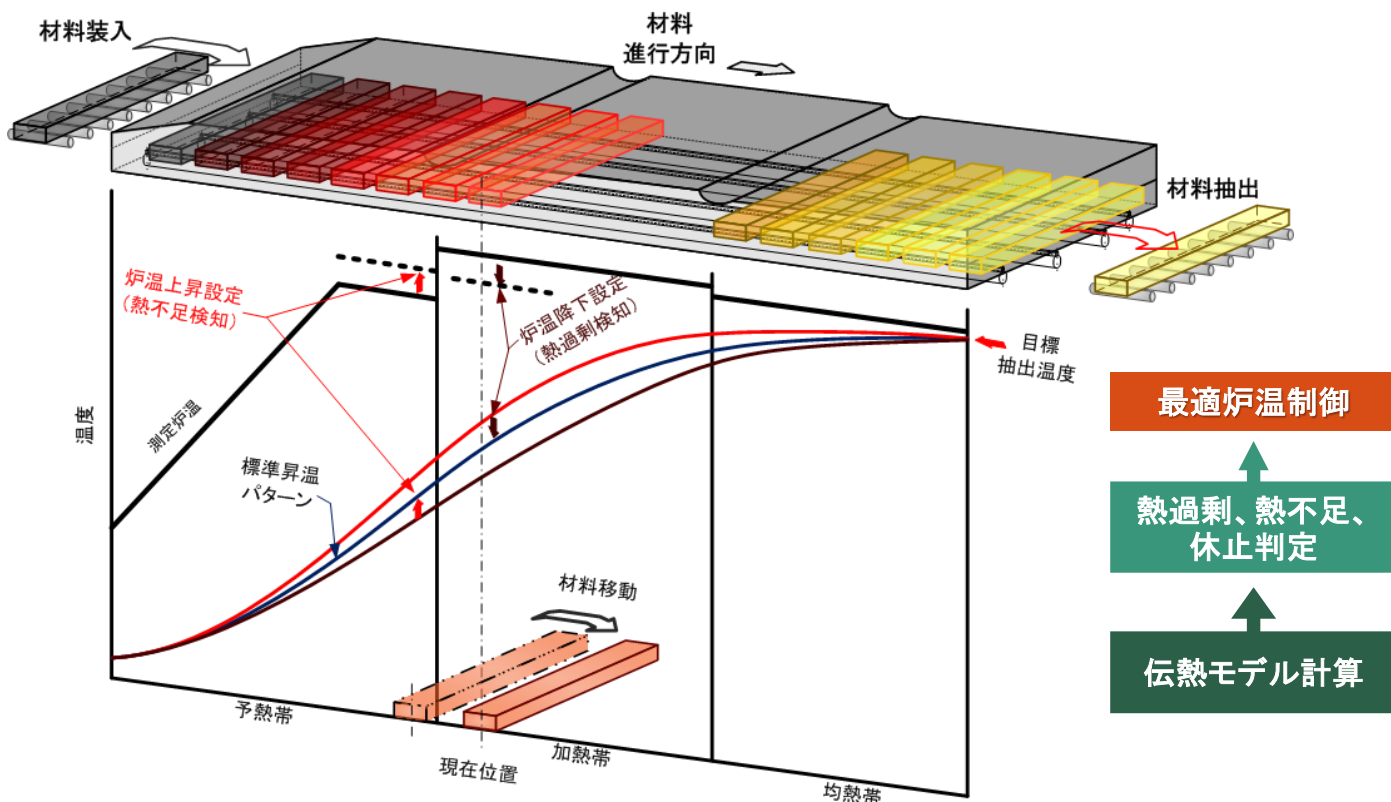


加熱炉温度制御システム

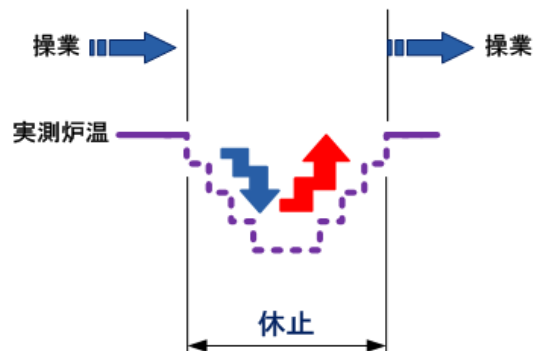
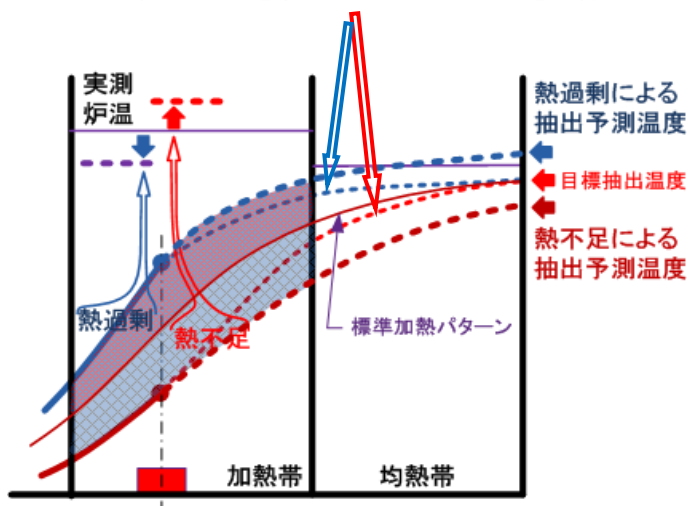
システム概要

圧延ラインにおける加熱炉の制御には多くの不確定要素があり、炉温制御が非常に難しいとされています。本システムは炉内の材料温度を実測炉温から伝熱モデルにより推測計算し、最適炉温を算出、効率的な材料加熱制御をご提供します。

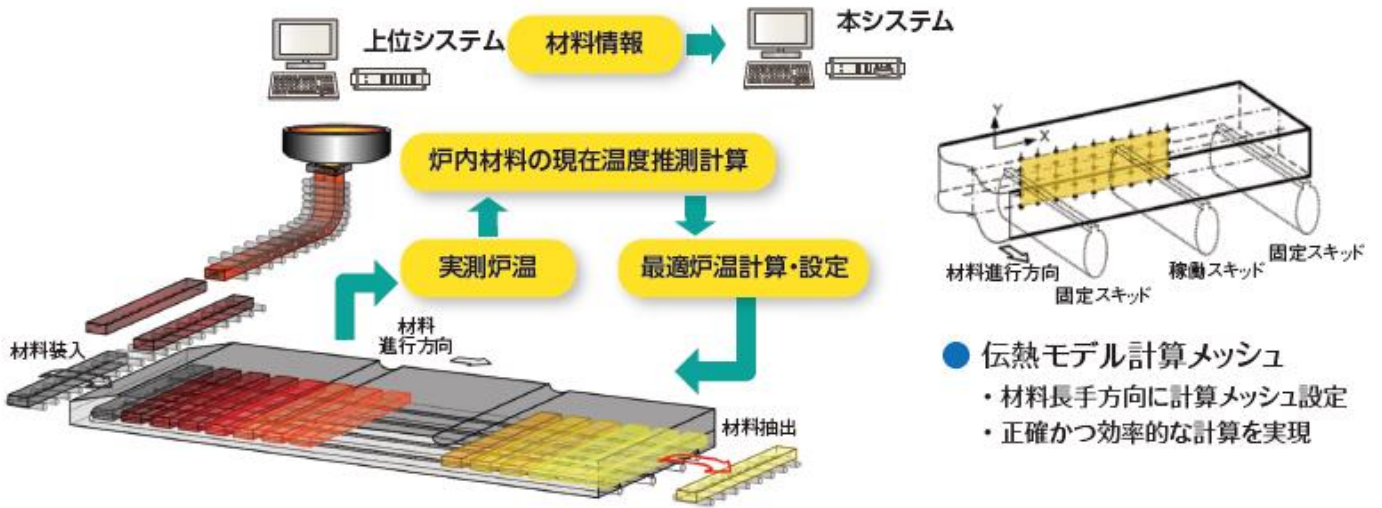


最適炉温制御

- 伝熱モデル計算
 - ・熱過剰・熱不足を検知
- 最適炉温計算
 - ・熱過剰・熱不足を解消する加熱パターンを計算
- 休止中炉温制御
 - ・計画休止：全帯を休止炉温制御
 - ・予期せぬ休止：均熱帯以外を休止炉温制御

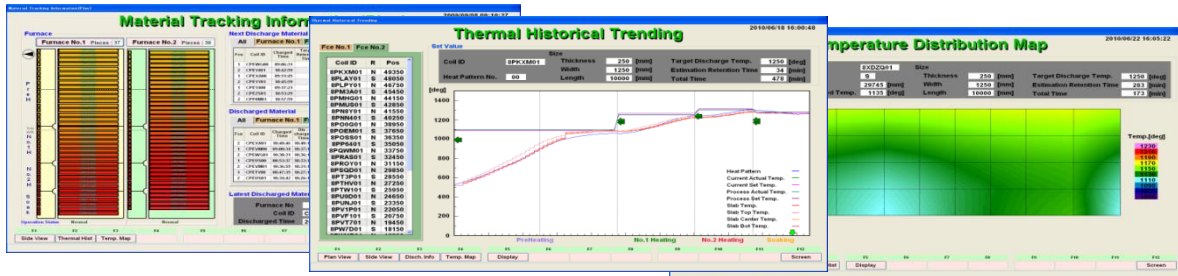


システム構成



HMI画面イメージ

- 炉内トラッキング
- 材料昇温履歴
- 材料温度分布



導入メリット

- **加熱効率向上**に貢献
 - ・最適炉温制御で加熱効率向上
 - ・圧延システムとの連携による生産性向上
- 圧延製品の**品質向上**に貢献
 - ・材料昇温データの分析利用による品質向上
- 省エネ効果で**地球環境保全**に貢献
 - ・休止中炉温降下制御による省エネ効果

主機能

- 作業管理
 - ・上位システムからの作業計画を管理します。
- 炉内材料トラッキング
 - ・トラッキング：炉内材料トラッキングを行います。
 - ・トラッキング不整合の修正機能をご提供します。
- モデル計算
- 実績収集、通信

納入実績



お問い合わせ

日鉄テックスエンジニアリング株式会社 電計事業本部

■営業部

〒100-0005 東京都千代田区丸の内2-5-2 三菱ビル TEL：03-6860-6630

■システムソリューション事業部 システム3部 尼崎システムグループ

〒660-0856 兵庫県尼崎市東向島西之町1 TEL：06-6418-4754

<https://www.tex.nipponsteel.com>