

# 立体倉庫管理システム

## 機能概要

### 【用 途】

自動で入出庫を行う倉庫設備の製品追跡・製品情報の把握を行うと共に、入出庫の最適スケジュールを作成し、設備を効率よく運用することが可能です。

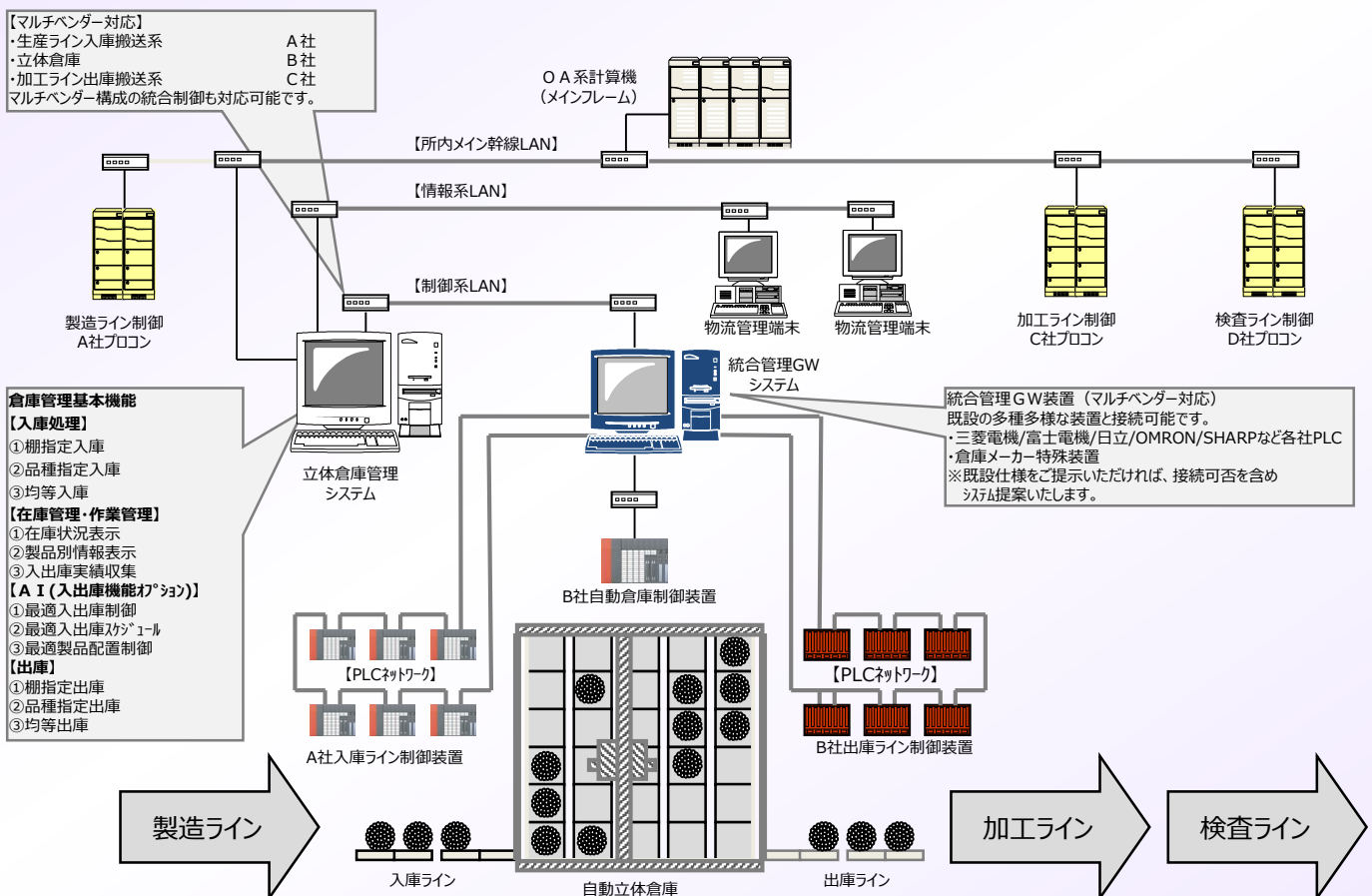
### 【特 徴】

- ① 製品の入出庫・保管までをシステムで **一元管理**します。
- ② 入出庫の実績を**自動収集・出力**する事ができます。
- ③ 製品在庫状況を**リアルタイムに確認**する事ができます。
- ④ 立体倉庫設備を構成する機器の **稼働状況を自動的に管理**できます。
- ⑤ 電気・機械設備が自動設定となることで、**完全無人化**を図ることが可能です。
- ⑥ 汎用データベースを搭載していることで**上位生産管理システムとの連携**も容易に実現可能です。

さらにオプション（AI機能）を導入することにより、立体倉庫設備の**上下工程生産ラインの物流を考慮した最適制御**を実現できます。

- ① 最適な入出庫制御を行い、**入出庫設備を効率的に運用**する事ができます。
- ② 複雑な入出庫スケジュール作成を自動化し、**作業要員の負荷軽減**をはかることができます。
- ③ 入出庫スケジュールを考慮した最適製品配置制御を行い、**入出庫能力を向上**させます。

## システム構成例



## 主仕様

### 基本機能

#### 入庫機能

- ①棚指定入庫 作業者の指定した位置へ製品を入庫させます。
- ②品種指定入庫 品種コード別の入庫領域へ製品を入庫させます。
- ③均等入庫 倉庫充填率が平均化する入庫を行います。

#### 出庫機能

- ①棚指定出庫 作業者の指定した位置から製品を出庫させます。
- ②品種指定出庫 品種コード単位で各種制約を考慮した出庫順を決定し、製品を出庫させます。
- ③均等出庫 複数の払い出し先へ製品を均等に供給する出庫を行います。

#### 在庫管理機能

- ①在庫状況表示 倉庫内の製品配置状況をリアルタイムに画面表示します。
- ②製品情報表示 製品別に在庫情報を画面または帳票に出力します。

#### 作業管理機能

- ①入出庫実績管理 入出庫実績(品名・棚番・日付等)を自動収集し、画面または帳票に出力します。
- ②稼働実績管理 設備保守情報として、倉庫設備の実績を自動収集し、画面または帳票に出力します。

### オプション機能

#### 入出庫機能

- ①入出庫設備最適 入出庫を行う設備(クレーン等)が、最短ルートを通るよう運行制御 入出庫スケジュールを作成します。
- ②入出庫優先制御 上下工程の生産ライン物流状況を考慮し、入庫優先出庫優先といったスケジュールを作成します。
- ③最適製品配置 将来の入出庫スケジュールを考慮した、最適製品配置制御を行います。
- ④故障部位ガイド 倉庫設備の故障部位特定・対処方法をガイドします。

- 仕掛／製品立体倉庫をもつ製造業全般（鉄鋼／非鉄／紙パ／化学／食品など）のシステムに対応いたします。
- 立体倉庫設備と、電気・機械を含めたトータルFAシステムのエンジニアリングから納入まで対応いたします。
- 入庫出庫作業に使用する移動体ガイダンスやバーコード管理などのシステム提案も可能です。
- 既存倉庫メーカーに頼らず、老朽化した既設制御システム（パソコン／PLCなど）のみの更新提案も可能です。

お問い合わせ

日鉄テックスエンジニアリング株式会社 電計事業本部

■営業部

〒100-0005 東京都千代田区丸の内2-5-2 三菱ビル TEL：03-6860-6630

■システムソリューション事業部 システム5部 室蘭システム

〒050-0087 北海道室蘭市仲町12番地 TEL：0143-47-2571

<https://www.tex.nipponsteel.com>